

Сердцем трубопрокатного производства KSP Steel является технологический комплекс, спроектированный одним из ведущих мировых поставщиков оборудования для металлургической промышленности – компанией Danieli. Конструктивные и технологические решения, положенные в основу завода, являются на сегодняшний день наиболее совершенными как с точки зрения оснащенности, так и по уровню автоматизации. Это дает руководству KSP Steel право говорить об уникальности созданного производства.

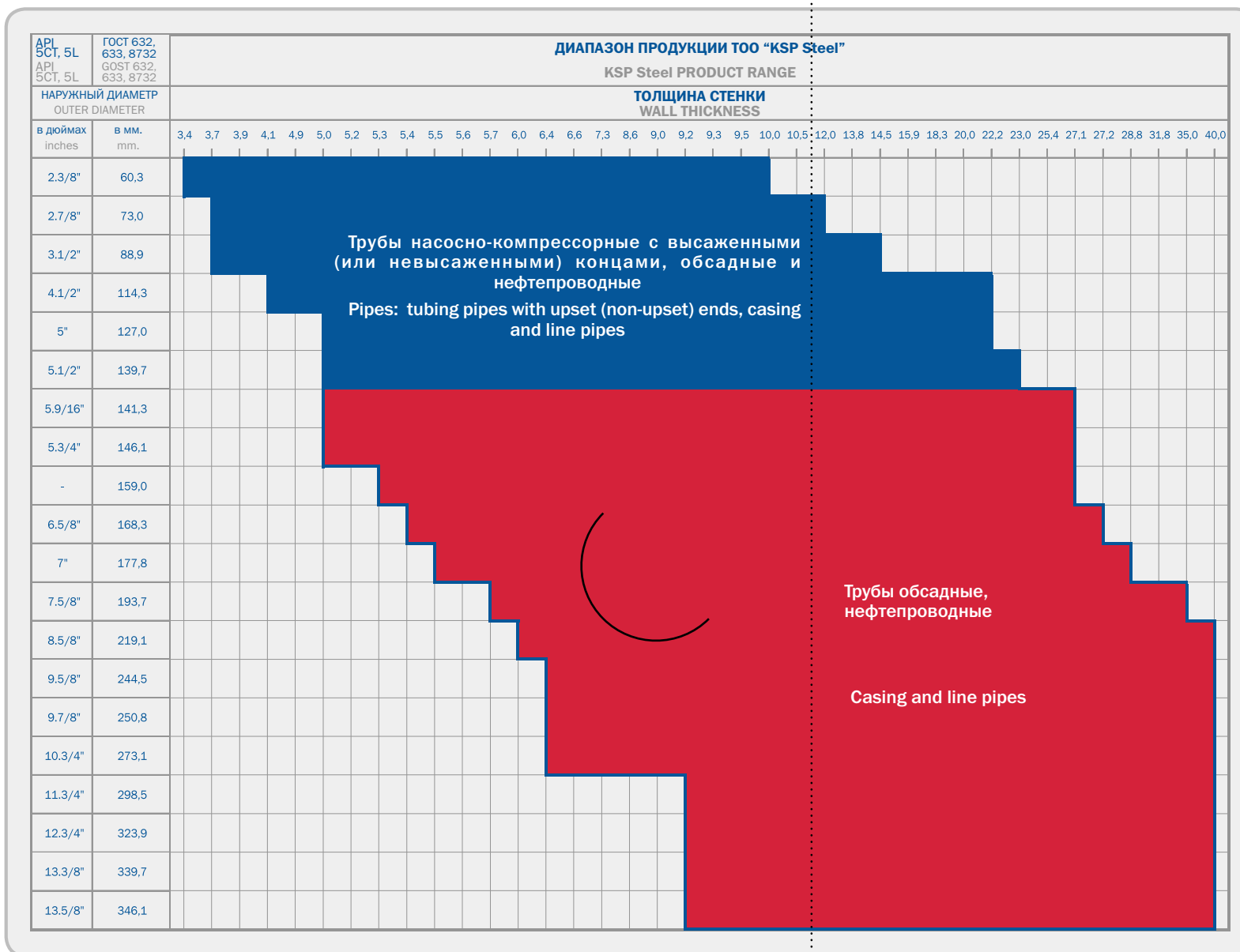
Процесс производства трубы происходит следующим образом: круглая литая заготовка поступает на линию горячей прокатки, на которой режется, нагревается, прошивается и прокатывается до получения трубы требуемой длины и толщины стенки. Затем, если необходимо, труба проходит термообработку или сразу же идет на линии проверки качества и линии чистовой обработки. После завершения всех необходимых операций трубы KSP Steel готовы к отгрузке.

Спектр трубной продукции включает:

Насосно-компрессорные трубы с высаженными и невысаженными концами, а также муфты к ним. Диапазон размеров – от 2.3/8” (60,3 мм) до 5.1/2” (114,3 мм), в соответствии со стандартами ГОСТ 633, API 5CT. Группы прочности – J55, K55, M65, N80, L80, C90, C95, T95, P110 по стандарту API, или Д, Е, К, Л, М по ГОСТ.

Обсадные трубы и муфты к ним. Диапазон размеров – от 4.1/2” (114,3 мм) до 13.3/8” (339,7 мм) в соответствии со стандартами ГОСТ 632, API 5CT. Группы прочности – J55, K55, M65, N80, L80, C90, C95, T95, P110 по стандарту API, или Д, Е, К, Л, М по ГОСТ.

Нефтепроводные трубы диаметром от 2.3/8” (60,3 мм) до 13.3/8” (339,7 мм). ГОСТ 8732, API 5L.



В перспективе KSP Steel планирует расширение номенклатуры выпускаемой продукции. Изучается возможность покрытия труб трехслойным полимерным изоляционным покрытием. Разрабатывается соединение класса «Премиум».

KSP Steel – предприятие с законченным циклом производства – от сырья до готовой продукции. Производственный комплекс завода включает сталеплавильный цех, трубопрокатное производство и линии чистовой обработки труб. Такая интегрированная структура, поддерживаемая Системой менеджмента качества, позволяет максимально эффективно реализовать потенциал компании.

Проектная мощность завода KSP Steel составляет 270 тыс. т стальных бесшовных труб в год, с возможностью последующего наращивания производства до 350 тыс. т. Предприятие способно ежегодно производить до 50 тыс. т насосно-компрессорных (НКТ), 150 тыс. т обсадных и 150 тыс. т нефтепроводных труб.

Завод KSP Steel оснащен оборудованием таких компаний, как Danieli, MAC, Cartacci, Tuboscope, Bronx, Colinet, PMC, Tiede, Sidermontaggi, являющихся признанными лидерами в своих областях.

**Единственный
производитель
стальных
бесшовных
труб
в Казахстане**



Республика Казахстан, 050061,
г. Алматы, пр. Райымбека, 348
Тел.: 7 (727) 259 87 87
Факс: 7 (727) 259 87 91



**Казахстанский
завод стальных
бесшовных труб**